

**Technisches Datenblatt**  
zum Lösemittelklebstoff **PVCprofi**Erstellungsdatum: 1. März 2021  
Druckdatum: 1. März 2021**1 - Allgemeine Produktangaben****1.1 Produktidentifikation**

<b>Handelsname</b>	: PVCprofi
<b>Produktbezeichnung</b>	: PVCprofi 125ml
<b>Artikelnummer (GTIN/EAN)</b>	: 4 260604 220044
<b>Produktart</b>	: Klebstoffgemisch zur industriellen / gewerblichen Anwendung

**1.2 Produktbeschreibung**

**S-Polybond PVCprofi ist ein speziell entwickelter Klebstoff für Rohre und Platten aus Hart-PVC (PVC-U).**

Beim Spezialklebstoff S-Polybond **PVCprofi** handelt es sich um ein gebrauchsfertiges, geruchsarmes Klebstoffgemisch auf Lösemittelbasis zur Verklebung von Polyvinylchlorid (Hart-PVC, PVC-U, PVC-CAW, etc.). Der spaltfüllende Kleber ist für Verbindungen von Rohren aus Hart-PVC im Kalt- und Warmwasserbereich, sowie für Abflussrohre, Druckrohre oder unterirdisch verlegte PVC-Rohre geeignet. Nicht für Leitungen mit Wasser für den menschlichen Konsum geeignet.

**Verwendung des Stoffs oder Gemischs**

S-Polybond **PVCprofi** ist ein einkomponentiger Lösemittelklebstoff in der 125ml Pinselflasche und wird mit dem im Deckel integrierten Pinsel aufgetragen. Nach dem Auftrag müssen die Füge Teile sofort zusammengeführt und bis zum Verstreichen der Fixier und/oder Aushärtezeit fixiert werden.

**2 - Anwendungsgebiete****2.1 Geeignete Materialien**

**S-Polybond PVCprofi speziell entwickelt für wasser- und druckdichte Verklebungen von Hart-PVC.**

Platten	Perfekt zur sicheren Verklebung von Kunststoffplatten aus PVC-U untereinander.
Rohre	Ideal für Verklebungen von Warmwasser- und Kaltwasserrohren aus Hart-PVC, sowie Abflussrohre, Druckleitungen und unterirdisch verlegte PVC-Rohre.

Ausgezeichnete Haftung auf PVC-Kunststoffen auch ohne zusätzlichen Haftvermittler.

**Geeignete Oberflächen**

S-Polybond **PVCprofi** ist für alle unbehandelten Oberflächen aus Polyvinylchlorid geeignet.

**2.2 Geeignete Anwendungen**

**S-Polybond PVCprofi ist vielseitig einsetzbar zur Verklebung von Halbzeugen aus Polyvinylchlorid.**

Der PVC-Klebstoff eignet sich zur Verklebung von PVC untereinander und ist damit der perfekte Klebstoff für das Verkleben von Kunststoffplatten, Abflussrohren, sowie Wasserrohren und unterirdischen Rohren aus PVC. S-Polybond **PVCprofi** ist druckbeständig bis 25 bar und somit auch zur Verklebung von Druckleitungen aus Hart-PVC geeignet. Der leicht zu verarbeitende Kleber gewährleistet eine wasser- und druckdichte Fügung bei kurzer Aushärtezeit. Für Wasser führende Leitungen, welches für den menschlichen Konsum bestimmt ist, ist der Kleber nicht geeignet.

**3 - Produktmerkmale****3.1 Allgemeine Leistungsmerkmale**

- Gebrauchsfertiger, einkomponentiger Klebstoff auf Lösemittel-Gemisch-Basis.
- Enthält kein als möglicherweise krebserzeugend eingestuftes Tetrahydrofuran (THF).
- Sehr leichte und zielgenaue Anwendung dank des im Deckel integrierten Auftragepinsels.
- Tropft nicht während des Auftrags und verläuft nach dem Auftrag nicht.
- Haftet sehr gut, auch ohne Grundierungsmittel, auf Platten und Rohren aus Hart-PVC.
- Transparent nach erfolgter Aushärtung, daher auch für farbige PVC Platten und Rohre geeignet.
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis +90 °C, somit auch für Warmwasserleitungen geeignet.
- Für Druckleitungen aus PVC geeignet mit einer Druckbeständigkeit bis zu 25 bar.
- Entspricht den europäischen Klebstoffnormen
- Entspricht den Anforderungen gemäß DIN 14680 und DIN 14814, sowie der CSTB.

**Technisches Datenblatt**  
zum Lösemittelklebstoff **PVCprofi**Erstellungsdatum: 1. März 2021  
Druckdatum: 1. März 2021**3 - Produktmerkmale****3.2 Allgemeine Produkteigenschaften**

Eigenschaft	Parameter
Art des Klebstoffs	Klebstoffgemisch
Farbe	Transparent
Form	Gelförmig
Viskosität dynamisch bei 20°C	3.000 - 75.000 mPas
Härtungssystem	Aushärtung durch Luftkontakt
Geruch	Geruchsarm, aromatisch
Dichte	< 1 g/cm <sup>3</sup>

**3.3 Allgemeine Verarbeitungseigenschaften**

Eigenschaft	Parameter
Offene Verarbeitungszeit	ca. 4 Minuten
Aushärtungszeit (Rohre < 90mm)	1 Stunde
Aushärtungszeit (Rohre > 90mm)	24 Stunden
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C
Optimale Lagertemperatur	+5 °C bis +35 °C

**3.4 Physikalische Eigenschaften nach der Aushärtung**

Eigenschaft	Parameter
Spielpassung	max. 0,8mm
Druckpassung	max. 0,2mm
Temperaturbeständigkeit	bis +90 °C
Druckbeständigkeit	bis 25 bar
Flammpunkt	-10 °C
Zündtemperatur	+420 °C

**4 - Verarbeitung****4.1 Sicherheit und Handhabung****Beachten Sie die Hinweise des Sicherheitsdatenblatts bevor Sie das Produkt verwenden!**

Enthält Cyclohexanon, 2-Butanon. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/Augenschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht verschlossen halten. Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften. Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.

**4.2 Oberflächenvorbereitung****Die Oberflächen müssen vor dem Auftrag des Klebstoffs gründlich gereinigt werden.**

Die Oberflächen sollten vor dem Auftrag des Klebers von Staub, Fett, Öl oder anderen Verschmutzungen befreit werden. Darüber hinaus sollten die Oberflächen mit einem Schleifpapier leicht angeraut werden um die Haftung zu optimieren. Beim Verkleben von Rohren im Fitting sollten die Kanten mit einer Pfeile oder einem Entgratwerkzeug leicht angeschrägt werden um das Einstecken des Rohrs im Fitting zu erleichtern.

Zur Reinigung der Oberflächen empfehlen wir die Verwendung eines geeigneten Reinigers.

z.B. S-Polybond **PVCclean** als Reiniger und Haftvermittler in der 125ml Pinselflasche.

**Technisches Datenblatt**  
zum Lösemittelklebstoff **PVCprofi**Erstellungsdatum: 1. März 2021  
Druckdatum: 1. März 2021**4 - Verarbeitung****4.3 Auftrag des Klebstoffgemischs**

**S-Polybond PVCprofi kann sehr einfach mit dem integrierten Auftragpinsel appliziert werden.**

Tragen Sie den Klebstoff nach der erfolgten Oberflächenvorbereitung schnell und gleichmäßig auf beiden Kontaktflächen der Füge­teile auf. Achten Sie auf einen lückenlosen Klebstoffauftrag, um Undichtigkeiten bei Wasser- und Druckleitungen, sowie bei Behältern auszuschließen. Tragen Sie den Klebstoff in Längs- sowie in Querrichtung mit dem breiten Pinsel auf, um einen voll­fächigen Auftrag sicherzustellen. Verbinden Sie die Füge­teile sofort nach dem Klebstoffauftrag.

Der Kleber sollte vor der weiteren Verarbeitung der Füge­teile mindestens 10 Minuten antrocknen. Überflüssiger Kleber sollte unmittelbar nach dem Verbinden der zu Verklebenden Objekte mit einem weichen Tuch abgetragen werden. Beim Verkleben von Rohren im Fitting ist darauf zu achten, dass die Rohre beim Einstecken nicht verdreht werden. Bei Rohr­durchmessern von mehr als 160mm wird empfohlen, die Arbeit von 2 Personen ausführen zu lassen.

**4.4 Verarbeitungshinweise**

**Befolgen Sie die aufgeführten Anweisungen und beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.**

Dosieren Sie zu Beginn eine kleine Menge des Klebstoffs auf einem Teststück der Oberfläche, um sicher zu gehen, dass eine ausreichende Haftung gewährleistet ist (betrifft insbesondere behandelte oder beschichtete Oberflächen).

Tragen Sie den Klebstoff so auf, dass eine Haftung zu allen Seiten der Oberflächen sichergestellt ist und verwenden Sie bei Bedarf einen Haftvermittler, zum Beispiel unserem speziellen **PVCprimer**, um eine optimierte Verklebung, insbesondere bei Flüssigkeit- und Druck führenden Leitungen sicherzustellen.

Beachten Sie die Angaben zur persönlichen Schutzausrüstung gemäß dem Sicherheitsdatenblatt bei der Anwendung des Klebstoffgemischs.

Achten Sie während der Verarbeitung und der Aushärtung des Klebstoffs auf eine ausreichende Luftzufuhr. Für gute Raumbelüftung auch im Bodenbereich sorgen (Dämpfe sind schwerer als Luft)..

Im Zweifelsfall und für konkrete Rückfragen wenden Sie sich an S-Polybond.

**4.5 Anwendungsbeschränkung**

**Befolgen Sie die aufgeführten Anweisungen und beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.**

- Vermeiden Sie thermische, mechanische oder chemische Belastungen, ehe die Aushärtung abgeschlossen ist.
- Der Klebstoff ist nicht für für Anwendungen geeignet, die für den Kontakt mit Lebensmittel verwendet werden.
- Der Klebstoff ist nicht für Verklebungen von Trinkwasser führenden Zuleitungen geeignet.
- Der Klebstoff darf nicht für Druckleitungen mit Drücken von mehr als 25 bar eingesetzt werden.
- Nicht bei Temperaturen unter +5 °C verwenden.

Im Zweifelsfall und für konkrete Rückfragen wenden Sie sich an S-Polybond.

**5 - Reinigung****5.1 Allgemeine Hinweise zur Reinigung**

**Reinigen vor der Aushärtung.**

Reinigen Sie Werkzeuge und Kontakt­oberflächen unverzüglich mit einem Tuch um überflüssigen Klebstoff oder einen unbeabsichtigten Klebstoffauftrag zu entfernen. Verwenden Sie dazu ein feuchtes, fusselfreies Einwegtuch. Nicht mit Wasser oder wäßrigen Reinigungsmitteln wegspülen.

**Reinigen nach der Aushärtung.**

Entfernen Sie den ausgehärteten Klebstoff von Werkzeugen und Kontakt­oberflächen bestmöglich auf mechanische Weise mit einem Profilschaber, Messer oder einem Schleifpapier.

**6 - Lagerung****6.1 Allgemeine Hinweise zur Lagerung**

**Die optimale Lagertemperatur für unseren Lösemittelklebstoff PVCprofi liegt zwischen +5 °C und +35 °C.**

**Lagertemperatur      Haltbarkeit**

5 °C bis 35 °C      24 Monate

Abweichende Temperaturen können die angegebene Lagerfähigkeit beeinträchtigen.

In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern. Getrennt von Nahrungs-, Genuss- und Futtermitteln lagern.

**Technisches Datenblatt**  
zum Lösemittelklebstoff **PVCprofi**

Erstellungsdatum: 1. März 2021  
Druckdatum : 1. März 2021

## 7 - Technische Zulassungen

### 7.1 Zulassungen und Normen zur Verwendbarkeit

**PVCprofi verfügt über eine CE-Kennzeichnung und entspricht den europäischen Klebstoffnormen.**

Entspricht DIN 14680 - Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme - Festlegungen.

Entspricht DIN 14814 - Klebstoffe für Druckrohrleitungssysteme aus thermoplastischen Kunststoffen für Flüssigkeiten unter Druck.

CE-Kennzeichnung für Klebstoffe gemäß DIN EN 14814 und DIN EN 14680

CSTB - Adhesifs pour assemblages de canalisation en PVC.

## 8 - Anbieterkennzeichnung

### 8.1 Kontaktdaten des Anbieters

**S-Polytec GmbH**

Abteilung S-Polybond Klebstoffe

Im Schlop 11

DE - 47559 Kranenburg

Telefon +49 (0) 2826 - 308 905-0

[www.s-polytec.de](http://www.s-polytec.de)

E-Mail [info@s-polytec.de](mailto:info@s-polytec.de)